

補助事業番号 2020M-096

補助事業名 2020年度 公設工業試験研究所等における機械設備拡充 補助事業

補助事業者名 鹿児島県

## 1 補助事業の概要

鹿児島県工業技術センターでは、金型加工、精密加工、溶接等の技術力の向上、省力化を含めた生産工程の合理化や企業技術者の育成を積極的に進めている。機械金属・電子関連関係等の設備を整備拡充することにより、積極的な試験研究と技術支援を実施するとともに、業界に機器を解放して活用の促進を図り、本県機械金属工業の技術の向上と振興に寄与するため、以下の機器を導入した。

- (1) 蛍光X線分析装置
- (2) 大型恒温恒湿機
- (3) 真円度測定機

## 2 予想される事業実施効果

機器の導入により、県内の機械金属関連の中小企業への技術支援とともに、試験研究業務にも利用できる。企業への技術支援や共同研究等に活用することで、県内企業の技術力が向上し、優れた製品開発が可能となり、ひいては県内の機械金属・電子関連産業の活性化が期待できる。

## 3 本事業により導入した設備

- ① (1) 蛍光X線分析装置 ([https://www.kagoshima-it.go.jp/?page\\_id=32718](https://www.kagoshima-it.go.jp/?page_id=32718))

金属材料や無機材料にどのような化学成分が含まれているか分析して調べる装置である。定性分析及び定量分析を行うことができる。



蛍光X線分析装置

設置場所：【鹿児島県工業技術センター 第1機器分析室】

(2) 大型恒温恒湿機 ([https://www.kagoshima-it.go.jp/?page\\_id=32386](https://www.kagoshima-it.go.jp/?page_id=32386))

大型の機械や電子機器、各種材料について、所定の温度や湿度で環境試験を行う機器である。様々な温度や湿度での耐久性等を調べることができるため、製品の性能評価が可能である。

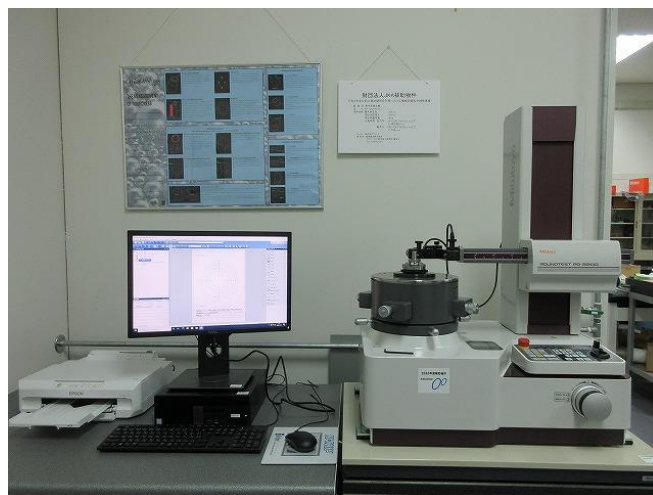


大型恒温恒湿機

設置場所：【鹿児島県工業技術センター 耐久試験室】

(3) 真円度測定機 ([https://www.kagoshima-it.go.jp/?page\\_id=32717](https://www.kagoshima-it.go.jp/?page_id=32717))

円柱や円筒形状及びリング状の形状を有する製品について、円形状の真円度を精度良く測定することができる機器である。



真円度測定機

設置場所：【鹿児島県工業技術センター 精密測定室】

②本事業に係る印刷物等

なし

(令和3年4月発行の「鹿工技ニュース No. 133」および令和2年度鹿児島県工業技術センター年報に掲載予定)

4 事業内容についての問い合わせ先

団体名： 鹿児島県工業技術センター（カゴシマケンコウギョウギジュツセンター）

住所： 〒899-5105

鹿児島県霧島市隼人町小田1445-1

代表者： 所長 瀬戸口 眞治（セトグチ シンジ）

担当部署： 生産技術部（セイサンギジュツブ）

地域資源部（チイキシゲンブ）

担当者名： 生産技術部長 牟禮 雄二（ムレ ユウジ）

地域資源部長 南 晃（ミナミ アキラ）

電話番号： 0995-43-5111

F A X： 0995-64-2111

E-mail： [kikaku@kagoshima-it.go.jp](mailto:kikaku@kagoshima-it.go.jp)

U R L： <https://www.kagoshima-it.go.jp>